

Higluе 577

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Higluе 577 обладает следующими характеристиками продукта:

Технология	Акрио
Химический тип	Эфир диметакрилата
Внешний вид (незатвердевший)	Желтая паста
Флуоресценция	Видимый в УФ-излучении
Вязкость	Высокая, тиксотропный
Тип полимеризации	Анаэробный
Вторичная полимеризация	Активатор
Применение	Герметизация резьбы
Прочность	Средняя

Higluе 577 предназначен для фиксации и герметизации труб и фитингов с металлической резьбой. Продукт затвердевает при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями и предотвращает расшатывание и утечку в результате ударов и вибрации. Тиксотропная природа Higluе 577 уменьшает миграцию жидкого продукта после нанесения на основу. Higluе 577 обеспечивает надежное отверждение. Он работает не только с активными металлами (например, латунью, медью), но и с пассивными подложками, такими как нержавеющая сталь и гальванические поверхности. Продукт обеспечивает зазор до 0,25 мм или 0,01 дюйма, выдерживает высокие температуры и устойчив к загрязнению. Отверждается при наличии незначительных поверхностных загрязнений от различных масел, таких как режущие, смазочные, антикоррозионные и защитные жидкости и чистящие средства, содержащие поверхностно-активные вещества и ингибиторы коррозии. Особенно подходит для использования на нержавеющей стали без необходимости активации поверхности.

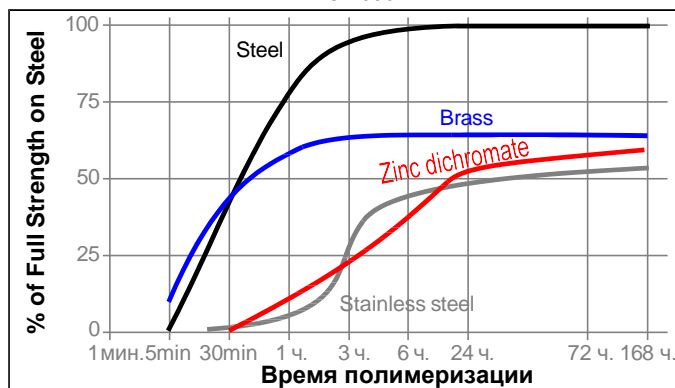
СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 23 °С	1.1
Вязкость, по Брукфилду - RVT, 25 °С, мПа·с (сП)	
Шпиндель 6, скорость 2,5 об/мин	100,000
Шпиндель 6, скорость 20 об/мин	25,000

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

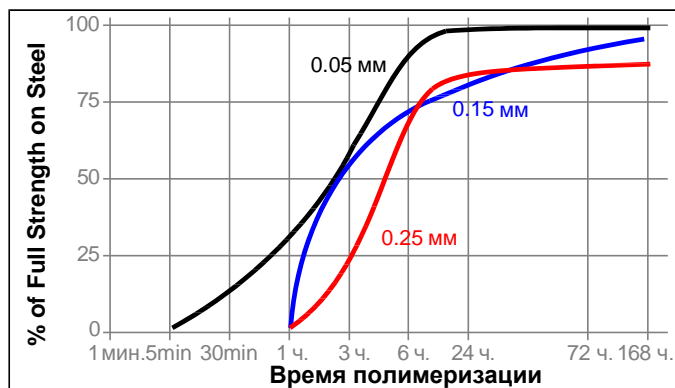
Зависимость скорости полимеризации от материала

Скорость полимеризации будет зависеть от используемого субстрата. На графике ниже показана сила отрыва, развивающаяся с течением времени при 23°C для стальных гаек и болтов M10 по сравнению с различными материалами и испытанная в соответствии с ISO 10964.



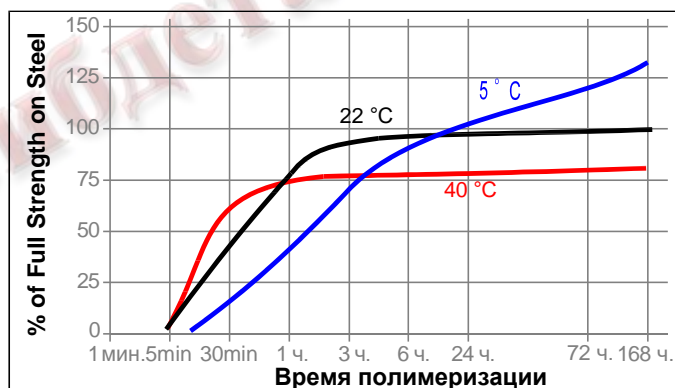
Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации будет зависеть от разрыва линии связи. Зазоры в резьбовых соединениях зависят от типа, качества и размера резьбы. На следующем графике показана прочность на сдвиг, развивавшаяся с течением времени при 23°C на стальных штифтах и кольцах при различных контролируемых зазорах и испытанная в соответствии с ISO 10123.

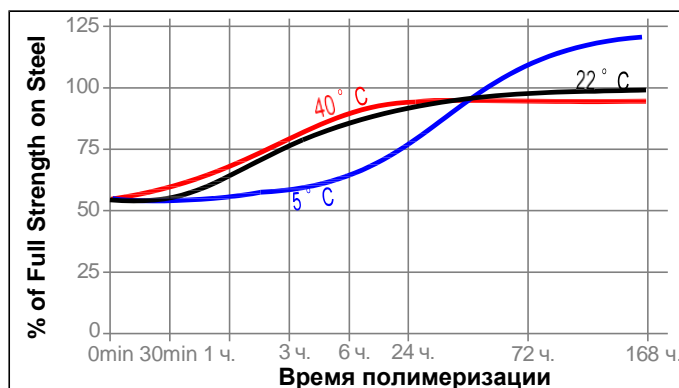


Зависимость скорости полимеризации от температуры

Скорость полимеризации будет зависеть от температуры. На графике ниже показано изменение прочности на отрыв с течением времени при различных температурах в сравнении с температурой при 23°C для стальных гаек и болтов M10, прошедших испытания в соответствии с ISO 10964.



Скорость полимеризации будет зависеть от температуры. На графике ниже показано изменение прочности на отрыв с течением времени при различных температурах по сравнению с температурой при 23°C на тройниках и стальных заглушках из ковкой стали с резьбой 3/8 дюйма NPT, предварительно затянутых с моментом 23 Н·м и испытанных в соответствии с ASTM D6396.



ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higluе в РФ.

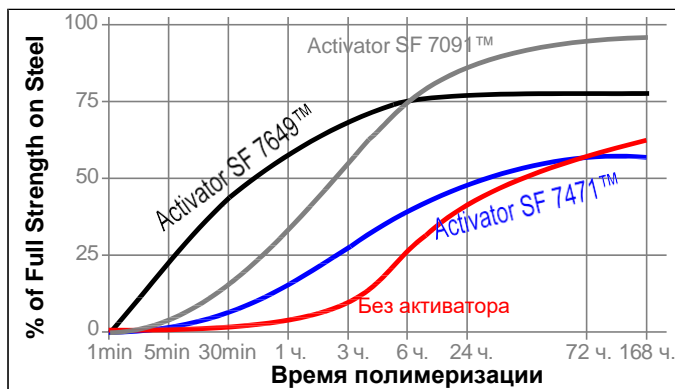
ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higluе.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полеская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru

Зависимость скорости полимеризации от активатора

Если скорость полимеризации неприемлемо велика или имеются большие зазоры, нанесение активатора на поверхность улучшит скорость отверждения. На графике ниже показано сопротивление отрыву, развивающееся с течением времени при 23°C на гайках и болтах из дихроматной цинковой стали M10 с использованием активатора SF 7471™, SF 7649™ и SF 7091™ и испытанное в соответствии с ISO 10964.



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Физические свойства

Полимеризация в течение 24 часов при 23°C	
Температура стеклования ISO 11359-2, °C	100
Коэффициент температурного расширения, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Ниже T _g	120×10 ⁻⁶
Выше T _g	0.1
Коэффициент теплопроводности, ISO 8302, Вт/(м·К)	0.3
Удельная теплоемкость, кДж/(кг·К)	

Адгезионные свойства

Полимеризация в течение 72 часов при 23°C

Момент срыва, ISO 10964, неусажанный:	
Черные оксидные болты M10 и гайки из мягкой стали	Н·м 12 (lb·in) (110)
Латунные болты M10 и стальные гайки	Н·м 12 (lb·in) (110)
Болты и гайки M10 из хромата цинка	Н·м 2.6 (lb·in) (22)
Болты и гайки из нержавеющей стали M10	Н·м 8 (lb·in) (70)
Болты и гайки M10 из фосфата	Н·м 30 (lb·in) (270)
Черные оксидные болты M6 и гайки из мягкой стали	Н·м 0.9 (lb·in) (8)
Черные оксидные болты M16 и гайки из мягкой стали	Н·м 13 (lb·in) (120)
Стальные гайки и болты 3/8 x 16	Н·м 33 (lb·in) (300)

Преобл. крутящий момент при 180°, ISO 10964, неусажанный:

M10 black oxide bolts and mild steel nuts	Н·м 1.9 (lb·in) (17)
Латунные болты M10 и стальные гайки	Н·м 2.2 (lb·in) (19)
Болты и гайки M10 из хромата цинка	Н·м 1.4 (lb·in) (12)
Болты и гайки из нержавеющей стали M10	Н·м 1.3 (lb·in) (12)
Болты и гайки M10 из фосфата	Н·м 1.8 (lb·in) (16)
Черные оксидные болты M6 и гайки из мягкой стали	Н·м 0.2 (lb·in) (1.3)
Черные оксидные болты M16 и гайки из мягкой стали	Н·м 2.3 (lb·in) (20)

Стальные гайки и болты 3/8 x 16 Н·м 3.8 (lb·in) (34)

Момент отрыва, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:
Черные оксидные болты M10 и гайки из мягкой стали Н·м 17 (lb·in) (150)

Преобладающий крутящий момент при 180°, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:

Черные оксидные болты M10 и гайки из мягкой стали Н·м 2.3 (lb·in) (20)

Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123:
Стальные штифты и хомуты Н/мм² 5 (psi) (730)

Полимеризация в течение 1 недели при 23°C.

Момент отрыва, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:
Гайки и болты M10 из фосфата цинка Н·м 17 (lb·in) (150)

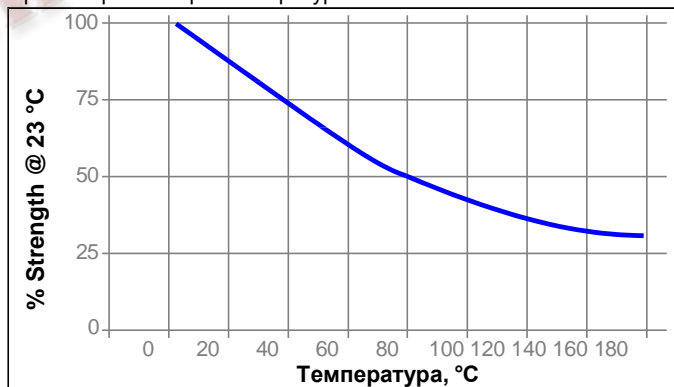
СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

Полимеризация в течение 1 недели при 23°C

Момент отрыва, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:
Гайки и болты M10 из цинк-фосфатной стали

Горячая прочность

Протестировано при температуре

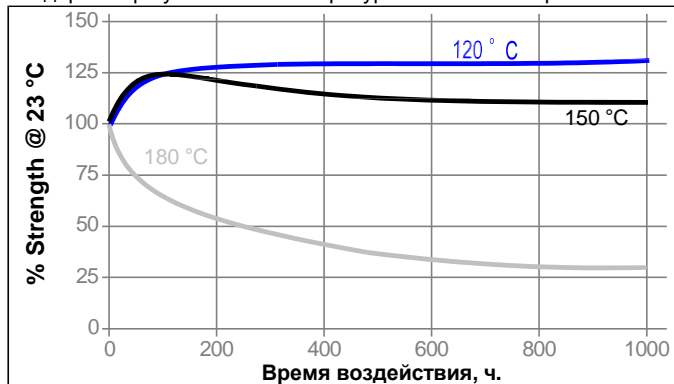


Холодная прочность

Этот продукт был испытан при температуре -75°C (-100 F). Этот продукт может работать ниже этой температуры, но не тестировался.

Тепловое старение

Выдержка при указанной температуре и испытания при 23 °C



ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higlue.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru

Стойкость к химическим веществам/растворителям

Выдержано в указанных условиях и проверено при температуре 1°C

Среда	°С	% начальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Ацетон	23	95	65	70
DEF (AdBlue®)	23	125	125	130
Тормозная жидкость (DOT 4)	23	115	115	120
Спирт этиловый	23	110	90	90
Моторное масло (5W30-Синтетика)	125	120	130	135
Неэтилированный бензин	23	115	105	105
Вода/гликоль 50/50	87	105	95	90
В100 Биодизель	23	105	115	115
Е85 Этаноловое топливо	23	100	90	90

000 «Сибдеталь»

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higlue.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru