

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Higluе 648 обладает следующими характеристиками продукта:

<b>Технология</b>	Акрил
Химический тип	Эфир диметакрилата
Внешний вид (незатвердевший)	Зеленая жидкость <sup>LMS</sup>
Флуоресценция	Видимый в УФ-излучении <sup>LMS</sup>
Компоненты	Однокомпонентный – не требует смешивания
Вязкость	Низкая
<b>Тип полимеризации</b>	Анаэробный
Вторичная полимеризация	Активатор
<b>Применение</b>	Фиксация цилиндрических соединений
Прочность	Высокая

**Настоящий технический паспорт действителен для Higluе 648, изготовленного с дат, указанных в разделе «Справочная информация о дате изготовления».**

Higluе 648 предназначен для склеивания цилиндрических деталей фитингов. Продукт затвердевает при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями и предотвращает расшатывание и утечку в результате ударов и вибрации. Типичные области применения включают фиксацию шестерен и звездочек на валах коробки передач и роторов на валах электродвигателей. Higluе 648 обеспечивает надежное отверждение. Он работает не только с активными металлами (например, мягкой сталью), но и с пассивными подложками, такими как нержавеющая сталь и гальванические поверхности. Продукт обеспечивает высокие температурные характеристики и устойчивость к маслу. Устойчив к незначительным поверхностным загрязнениям от различных масел, таких как смазочно-охлаждающие, антикоррозионные и защитные жидкости.

## СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 25 °С 1.1

Вязкость, по Брукфилду - RVT, 25 °С, мПа·с (сР):  
Шпиндель 2, скорость 20 об/мин от 400 до 600<sup>LMS</sup>

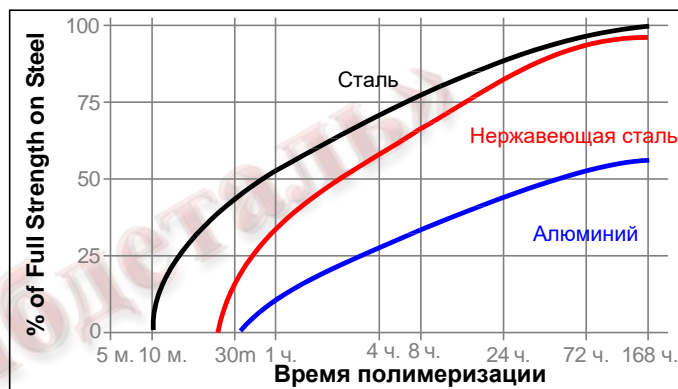
Вязкость, конус и пластина, 25С, мПа·с (сР):  
Скорость сдвига 129 с<sup>-1</sup> от 400 до 600

Точка воспламенения – см. паспорт безопасности материалов

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

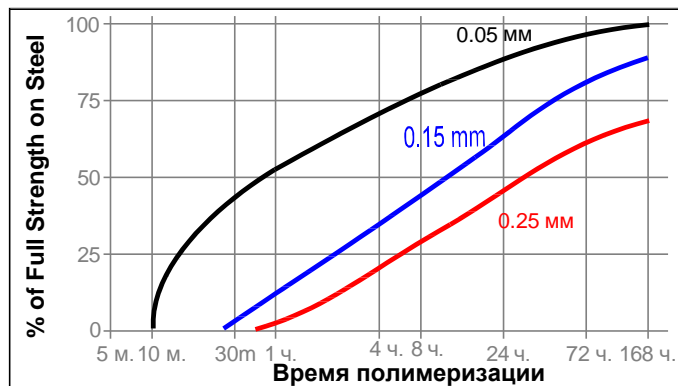
### Зависимость скорости полимеризации от материала

Скорость полимеризации будет зависеть от используемого субстрата. На графике ниже показана развивающаяся с течением времени прочность на сдвиг стальных штифтов и манжет по сравнению с различными материалами и протестированная в соответствии со стандартом ISO 10123.



### Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации будет зависеть от разрыва связи. На следующем графике показано изменение прочности на сдвиг с течением времени при 23°С на стальных штифтах и кольцах при различных контролируемых зазорах и испытанных в соответствии с ISO 10123.



**ООО «Сибдеталь»** – официальный дилер Higluе в РФ.

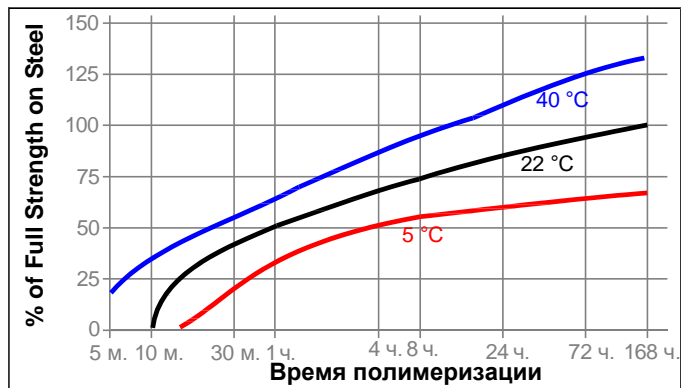
ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт [higluе.ru](http://higluе.ru)

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail [rozaltd@mail.ru](mailto:rozaltd@mail.ru)

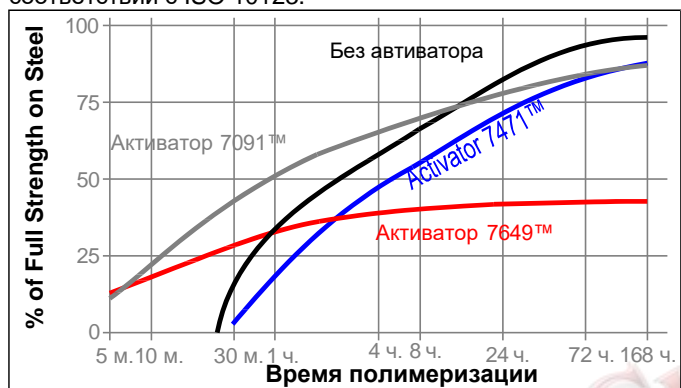
### Зависимость скорости полимеризации от температуры

Скорость полимеризации будет зависеть от температуры. На графике ниже показана прочность на сдвиг, развивавшаяся с течением времени при различных температурах на стальных штифтах и кольцах и испытанная в соответствии со стандартом ISO 10123.



### Зависимость скорости полимеризации от активатора

На графике ниже показана прочность на сдвиг, развивавшаяся с течением времени на штифтах и кольцах из нержавеющей стали с использованием активаторов 7471™, 7649™ и 7091™ и протестированная в соответствии с ISO 10123.



### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

#### Физические свойства:

Температура стеклования ISO 11359-2, °C	100
Коэффициент температурного расширения, ISO 11359-2 K <sup>-1</sup> :	
Ниже T <sub>g</sub>	93×10 <sup>-06</sup>
Выше T <sub>g</sub>	184×10 <sup>-06</sup>

#### Адгезионные свойства

Полимеризация в течение 15 минут при 22°C

Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123:

Стальные штифты и муфты	N/mm <sup>2</sup> ≥13,5 <sup>LMS</sup>
	(psi) (1,960)

Полимеризация в течение 24 часов при 22°C

Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123:

Стальные штифты и муфты	N/mm <sup>2</sup> ≥25 <sup>LMS</sup>
	(psi) (≥3,625)

Полимеризация в течение 7 дней при 22 °C

Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123:

Штифты и муфты из стали	N/mm <sup>2</sup> 31 (psi)
	(4,480)
Штифты и муфты из нержавеющей стали	N/mm <sup>2</sup> 30 (psi)
	(4,350)
Алюминиевые штифты и муфты	N/mm <sup>2</sup> 18 (psi)
	(2,610)

Полимеризация в течение 24 часов при 22 °C

Отрывной крутящий момент, ISO 10964:

Болты M10 из черной оксидной пленки и гайки из мягкой стали.	N·м 58
	(lb.in.) (515)
Стальные гайки 3/8 x 16 (класс 2) и болты (класс 5)	N·м 32
	(lb.in.) (285)

Преобладающий крутящий момент, ISO 10964:

Болты M10 из черной оксидной пленки и гайки из мягкой стали.	N·м 40
	(lb.in.) (355)
Стальные гайки 3/8 x 16 (класс 2) и болты (класс 5)	N·м 16
	(lb.in.) (140)

Момент отрыва, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:

Стальные гайки 3/8 x 16 (класс 2) и болты (класс 5)	N·м 29
	(lb.in.) (255)

Преобладающий крутящий момент, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:

Стальные гайки 3/8 x 16 (класс 2) и болты (класс 5)	N·м 29
	(lb.in.) (255)

### СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

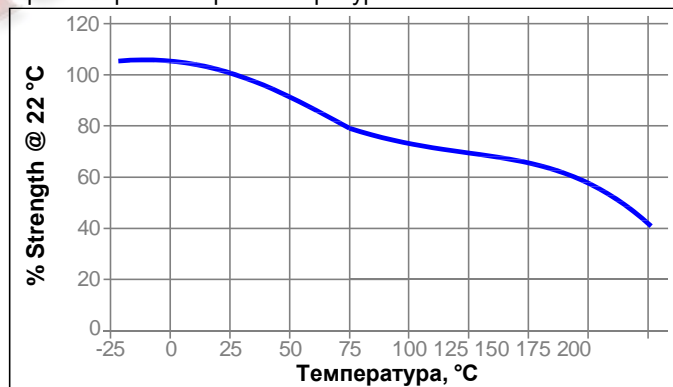
Полимеризация в течение 1 недели при 22°C

Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123:

Стальные штифты и муфты

### Горячая прочность

Протестировано при температуре



ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

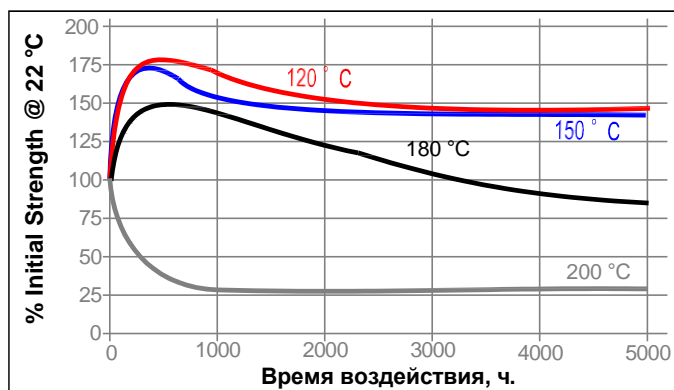
ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт [higlue.ru](http://higlue.ru)

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail [rozaltd@mail.ru](mailto:rozaltd@mail.ru)

## Тепловое старение

Выдержка при указанной температуре и испытания при 22 °C



## Стойкость к химическим веществам/растворителям

Выдержан в указанных условиях и протестирован при 22 °C

Среда	°C	% начальной прочности			
		500 ч.	1000 ч.	3000 ч.	5000 ч.
Моторное масло (5W40-Синтетика)	125	170	165	150	145
Неэтилированный бензин	22	130	130	110	105
Тормозная жидкость	22	130	140	135	125
Вода/гликоль 50/50	87	85	80	80	80
Этиловый спирт	22	130	130	125	120
Ацетон	22	100	100	100	100
B100 Биодизель	22	115	115	105	100
DEF (AdBlue®)	22	95	95	90	100

## Штифты и муфты из нержавеющей стали

Среда	°C	% начальной прочности			
		500 ч.	1000 ч.	3000 ч.	5000 ч.
Гидроксид натрия, 20%	22	115	105	95	90
Фосфорная кислота, 10%	22	75	60	40	35

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт [higlue.ru](http://higlue.ru)  
654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3  
тел. +7-951-222-91-10, e-mail [rozaltd@mail.ru](mailto:rozaltd@mail.ru)