

Higluе 641

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Higluе 641 обладает следующими характеристиками продукта:

Технология	Акрил
Химический тип	Эфир диметакрилата
Внешний вид (незатвердевший)	Желтая жидкость
Флуоресценция	Отрицательная
Компоненты	Однокомпонентный - не требует смешивания
Вязкость	Средняя
Тип полимеризации	Анаэробный
Вторичная полимеризация	Активатор
Применение	Фиксация цилиндрических соединений
Прочность	Средняя

Higluе 641 предназначен для склеивания цилиндрических деталей фитингов, особенно там, где требуется разборка для сервисных операций. Продукт затвердевает при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями и предотвращает ослабление и утечку из-за ударов и вибрации. Типичные области применения включают фиксацию подшипников на валах.

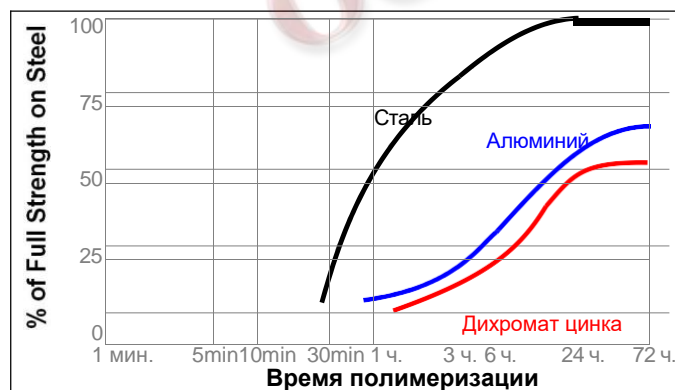
СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 25 °С	1.07
Вязкость, по Брукфилду - RVT, 25 °С, мПа·с (сР):	
Шпиндель 2, скорость 2,5 об/мин	от 1,215 до 2,750
Шпиндель 2, скорость 20 об/мин	от 400 до 800
Вязкость, EN 12092 - MV, 25 °С, через 180 с, мПа·с (сР):	
Скорость сдвига 277 с ⁻¹	от 90 до 180

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

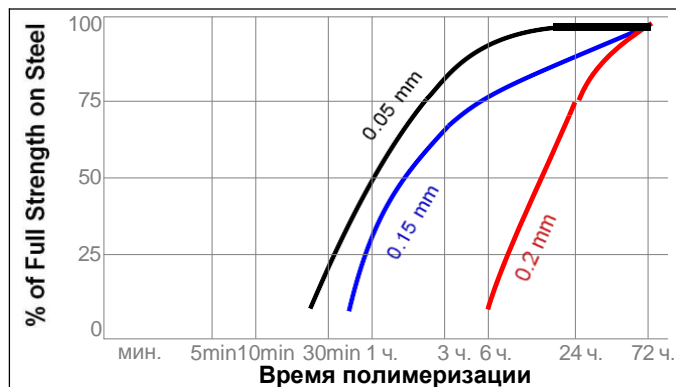
Зависимость скорости полимеризации от материала

Скорость полимеризации будет зависеть от используемой основы. На графике ниже показана развивающаяся с течением времени прочность на сдвиг стальных штифтов и хомутов по сравнению с различными материалами и протестированная в соответствии со стандартом ISO 10123.



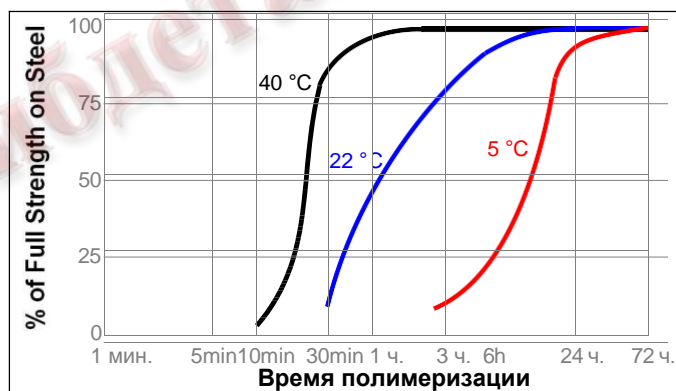
Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации будет зависеть от разрыва связи. На следующем графике показана прочность на сдвиг, развивавшаяся с течением времени на стальных штифтах и кольцах при различных контролируемых зазорах и испытанная в соответствии с ISO 10123.



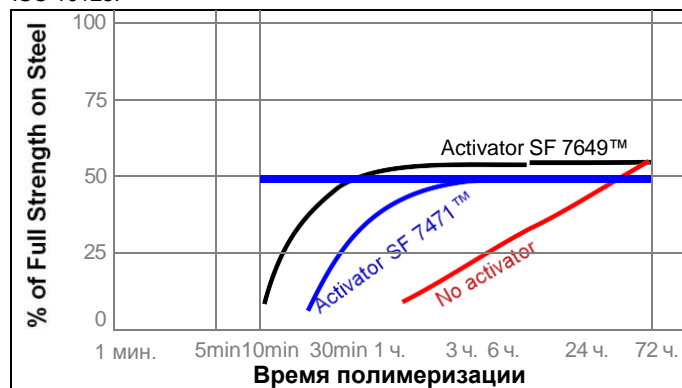
Зависимость скорости полимеризации от температуры

Скорость отверждения будет зависеть от температуры. На графике ниже показана прочность на сдвиг, развивающаяся с течением времени при различных температурах на стальных штифтах и кольцах и испытанная в соответствии с ISO 10123.



Зависимость скорости полимеризации от активатора

Если скорость полимеризации неприемлемо велика или имеются большие зазоры, нанесение активатора на поверхность улучшит скорость отверждения. На графике ниже показана прочность на сдвиг, развивающаяся с течением времени на стальных штифтах и кольцах из дихромата цинка с использованием активатора SF 7471™ или SF 7649™ и протестированная в соответствии с по ISO 10123.



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Физические свойства:

Коэффициент температурного расширения, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, ISO 8302, Вт/(м·К)	0.1
Удельная теплоемкость, кДж/(кг·К)	0.3

Адгезионные свойства

Через 24 часа при 22 °C

Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123	
Стальные штифты и муфты	N/mm ² ≥6.5 (psi) (940)

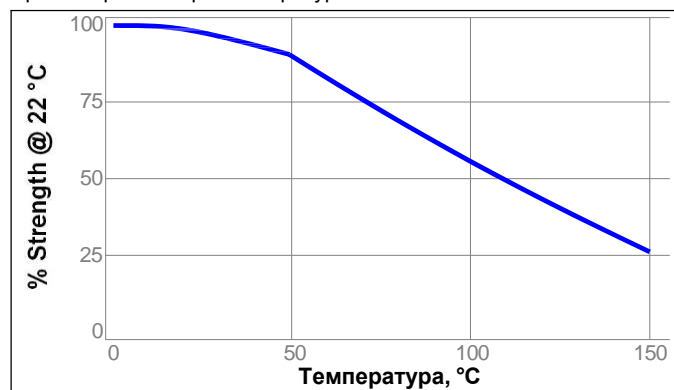
СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

Полимеризация в течение 1 недели при 23°C

Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123.
Стальные штифты и муфты

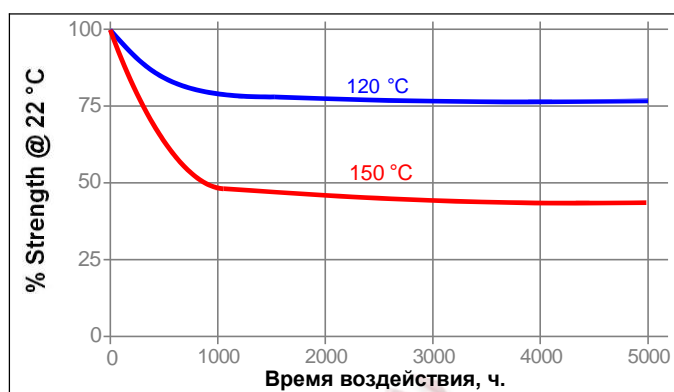
Горячая прочность

Протестировано при температуре



Тепловое старение

Выдержка при указанной температуре и испытания при 23 °C



Стойкость к химическим веществам/растворителям

Выдержан в указанных условиях и протестирован при 23 °C

Среда	°C	% начальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло (MIL-L-46152)	125	95	95	90
Неэтилированный бензин	22	100	100	95
Тормозная жидкость	22	100	100	100
Вода/гликоль 50/50	87	90	90	90
Этиловый спирт	22	100	100	100
Ацетон	22	100	80	80

000 «Сибдеталь»

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higluе в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higluе.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом и/или с высоким содержанием кислорода, и его не следует выбирать в качестве герметика для хлора или других сильных окислителей.

Если для очистки поверхностей перед склеиванием используются водные моющие системы, важно проверить совместимость моющего раствора с клеем. В некоторых случаях эти водные промывки могут повлиять на отверждение и характеристики клея.

Этот продукт обычно не рекомендуется использовать для очистки пластмасс (особенно термопластичных материалов, поскольку это может привести к растрескиванию пластика под напряжением). Пользователям рекомендуется подтвердить совместимость продукта с такими субстратами.

Хранение

Храните продукт в закрытой таре в сухом месте. Информация о хранении может быть указана на упаковке продукта.

Оптимальное хранение: от 8°C до 21°C. Хранение при температуре ниже 8°C или выше 28°C может отрицательно повлиять на свойства продукта

Материал, извлеченный из контейнеров, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте продукт в первоначальный контейнер. Компания Higluе не несет ответственности за продукт, который был загрязнен или хранился в условиях, отличных от указанных ранее.