

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Higluе 638 обладает следующими характеристиками продукта:

Технология	Акрил
Химический тип	Эфир диметакрилата
Внешний вид (незатвердевший)	Зеленая жидкость
Флуоресценция	Видимый в УФ-излучении
Вязкость	Высокая
Тип полимеризации	Анаэробный
Вторичная полимеризация	Активатор
Применение	Фиксация цилиндрических соединений
Прочность	Высокая

Higluе 638 предназначен для склеивания цилиндрических деталей фитингов, особенно там, где зазоры могут достигать 0,25 мм и где требуется максимальная прочность при комнатной температуре. Продукт затвердевает при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями и предотвращает расшатывание и утечку в результате ударов и вибрации. Higluе 638 обеспечивает надежное отверждение. Он работает не только с активными металлами (например, мягкой сталью), но и с пассивными подложками, такими как нержавеющая сталь и гальванические поверхности. Продукт обеспечивает высокие температурные характеристики и устойчивость к маслу. Устойчив к незначительным поверхностным загрязнениям от различных масел, таких как смазочно-охлаждающие, антикоррозионные и защитные жидкости. Типичные области применения включают фиксацию втулок и гильз в корпусах и на валах.

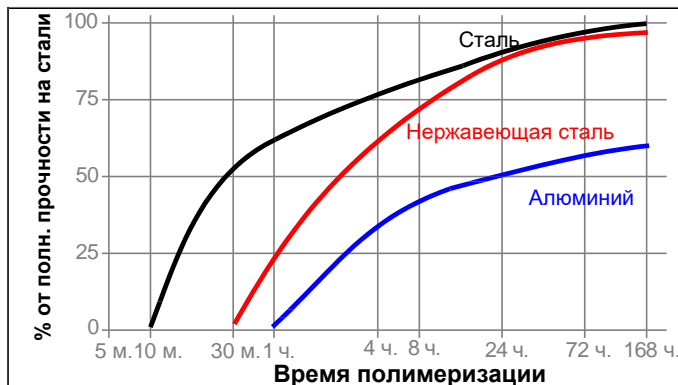
СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 23 °С	1,1
Вязкость, по Брукфилду - RVT, 25 °С, мПа·с (сР): Шпиндель 3, скорость 20 об/мин.	2,500
Вязкость, конус и пластина, 25 °С, мПа·с (сР): Скорость сдвига 129 с ⁻¹	2,500

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

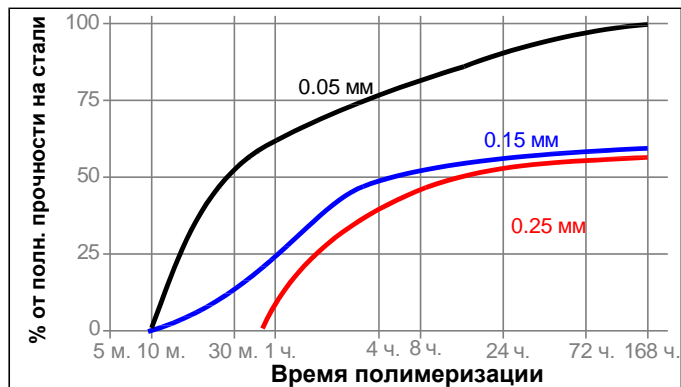
Зависимость скорости полимеризации от материала

Скорость полимеризации будет зависеть от используемого субстрата. На графике ниже показана прочность на сдвиг, развивающаяся с течением времени при температуре 23°С на стальных штифтах и кольцах по сравнению с различными материалами и протестированная в соответствии с ISO 10123.



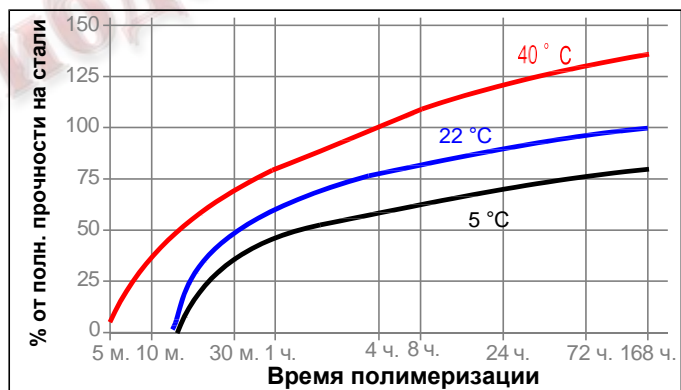
Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации будет зависеть от разрыва связи. На следующем графике показано изменение прочности на сдвиг с течением времени при 23°С на стальных штифтах и кольцах при различных контролируемых зазорах и испытаниях в соответствии с ISO 10123.



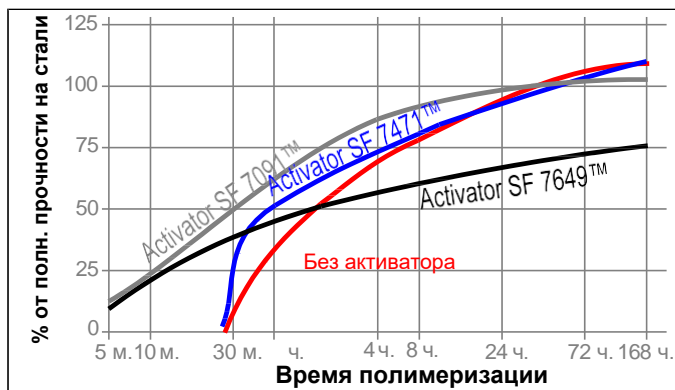
Зависимость скорости полимеризации от температуры

Скорость полимеризации будет зависеть от температуры. На графике ниже показана прочность на сдвиг, развивающаяся с течением времени при различных температурах по сравнению с температурой при 23°С на стальных штифтах и кольцах и испытанная в соответствии с ISO 10123.



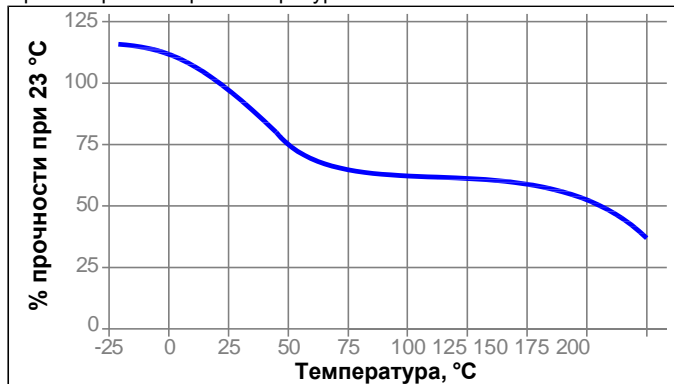
Зависимость скорости полимеризации от активатора

На графике ниже показана прочность на сдвиг, развивавшаяся с течением времени при 23°С на стальных штифтах и кольцах с использованием активаторов SF 7471™, SF 7649™ и SF 7091™ и испытанная в соответствии с ISO 10123.



Горячая прочность

Протестировано при температуре



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Физические свойства

Полимеризация в течение 24 часов при 23°C	
Температура стеклования ISO 11359-2, °C	76
Коэффициент температурного расширения, ISO 11359-2, K ⁻¹	
Ниже T _g	96×10 ⁻⁰⁶
Выше T _g	192×10 ⁻⁰⁶

Адгезионные свойства

Полимеризация в течение 15 минут при 23°C	
Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123:	
Стальные штифты и муфты	H/мм ² (psi) 13.5 (1,960)
Полимеризация в течение 72 часов при 23 °C	
Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123: Стальные штифты и муфты	
	H/мм ² (psi) 29 (4,200)
Штифты и муфты из нержавеющей стали	H/мм ² (psi) 28 (4,000)
Алюминиевые штифты и муфты	H/мм ² (psi) 17 (2,710)

Полимеризация в течение 72 часов при 23 °C

Отрывной крутящий момент, ISO 10964:	
Болты M10 с черным оксидом и гайки из мягкой стали	H·м (lb.in.) 57 (510)
Стальные гайки и болты 3/8 x 16	H·м (lb.in.) 25 (220)

Преобл. крутящий момент, ISO 10964:

Болты M10 с черным оксидом и гайки из мягкой стали	H·м (lb.in.) 22 (200)
3Стальные гайки и болты 3/8 x 16	H·м (lb.in.) 9.4 (85)

Момент отрыва, ISO 10964, предв. затянут до 5 Н·м:

Стальные гайки и болты 3/8 x 16	H·м (lb.in.) 23 (210)
---------------------------------	-----------------------

Преобладающий крутящий момент, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:

Стальные гайки и болты 3/8 x 16	H·м (lb.in.) 12 (110)
---------------------------------	-----------------------

СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

Полимеризация в течение 1 недели при 23°C

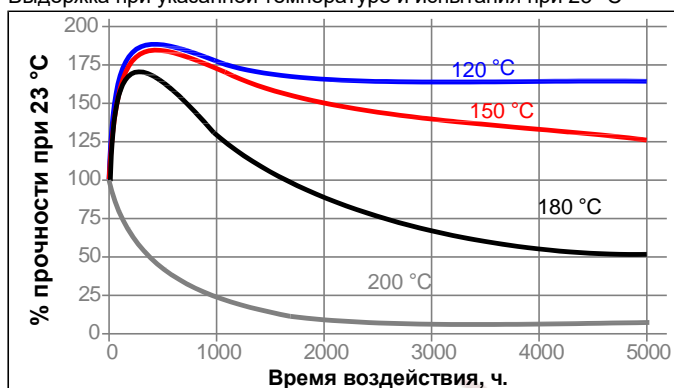
Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123:	
Стальные штифты и муфты	

Холодная прочность

Этот продукт был испытан при температуре -75°C (-100 F). Этот продукт может работать ниже этой температуры, но не тестировался.

Тепловое старение

Выдержан при указанной температуре и испытания при 23 °C



Стойкость к химическим веществам/растворителям

Выдержан в указанных условиях и протестирован при 23 °C

Среда	°C	% начальной прочности			
		500 ч.	1000 ч.	3000 ч.	5000 ч.
Моторное масло (5W40-Синтетика)	125	175	165	165	165
Неэтилированный бензин	23	105	105	105	105
Тормозная жидкость	23	120	115	115	115
Вода/гликоль 50/50	87	145	145	145	145
Этиловый спирт	23	110	110	100	100
Ацетон	23	105	105	105	105
B100 Виодизель	23	115	115	115	115
DEF (AdBlue®)	23	115	105	105	105

Штифты и муфты из нержавеющей стали

Среда	°C	% начальной прочности			
		500 ч.	1000 ч.	3000 ч.	5000 ч.
Гидроксид натрия, 20%	23	115	105	95	90
Фосфорная кислота, 10%	23	75	60	40	35

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higlue.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru