

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Higluе 270 обладает следующими характеристиками продукта:

Технология	Акрил
Химический тип	Эфир диметакрилата
Внешний вид (незатвердевший)	Зеленая жидкость ^{LMS}
Флуоресценция	Видимый в УФ-излучении ^{LMS}
Компоненты	Однокомпонентный – смешивание не требуется
Вязкость	Низкая
Тип полимеризации	Анаэробный
Вторичная полимеризация	Активатор
Применение	Резьбовой фиксатор
Прочность	Высокая

Higluе 270 предназначен для надежной фиксации и герметизации резьбовых соединений. Продукт затвердевает при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями и предотвращает расшатывание и утечку в результате ударов и вибрации. Higluе 270 особенно подходит для тяжелых условий эксплуатации, например, для крепления шпилек в корпусах двигателей, гаек на шпильках в корпусах насосов и других крепежных изделий, где требуется высокая прочность. Higluе 270 обеспечивает надежное отверждение. Он работает не только с активными металлами (например, латунью, медью), но и с пассивными подложками, такими как нержавеющая сталь и гальванические поверхности. Продукт обеспечивает высокие температурные характеристики и устойчивость к маслу. Устойчив к незначительным поверхностным загрязнениям от различных масел, таких как смазочно-охлаждающие, антикоррозионные и защитные жидкости.

NSF International

Зарегистрировано по категории P1 NSF для использования в качестве герметика там, где нет возможности контакта с пищевыми продуктами в зонах пищевой промышленности и вокруг них. **Примечание:** Это региональное одобрение. Для получения дополнительной

информации и разъяснений обратитесь в местный центр технического обслуживания.

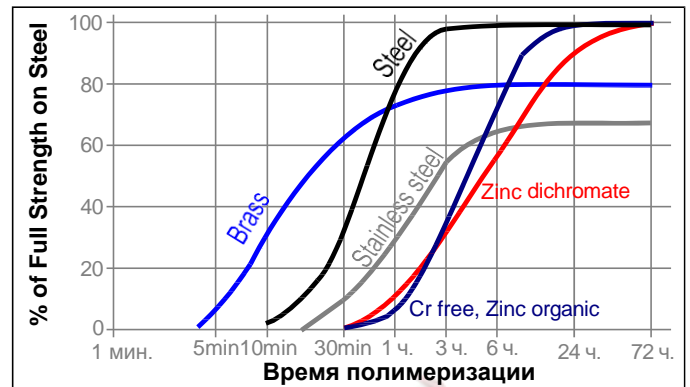
СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 25 °С 1.1
 Точка воспламенения — см. паспорт безопасности
 Вязкость по Брукфилду - RVT, 25 °С, мПа·с (сП):
 Шпindelь 2, скорость 20 об/мин, от 400 до 600^{LMS}
 Вязкость, конус и пластина, 25 °С, мПа·с (сП):
 Конус 35/2°Ti при скорости сдвига 129 с⁻¹ 450

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

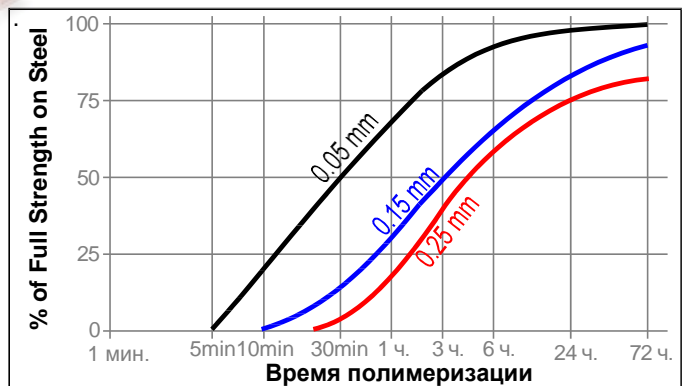
Зависимость скорости полимеризации от материала

Скорость полимеризации будет зависеть от используемой подложки. На приведенном ниже графике показана прочность на разрыв со временем для стальных гаек и болтов М10 в сравнении с различными материалами, испытанная в соответствии со стандартом ISO 10964.



Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость отверждения будет зависеть от зазора линии скрепления. Зазоры в резьбовых соединениях зависят от типа, качества и размера резьбы. На следующем графике показана прочность на сдвиг со временем на стальных штифтах и манжетах при различных контролируемых зазорах, испытанная в соответствии со стандартом ISO 10123.



ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higluе в РФ.

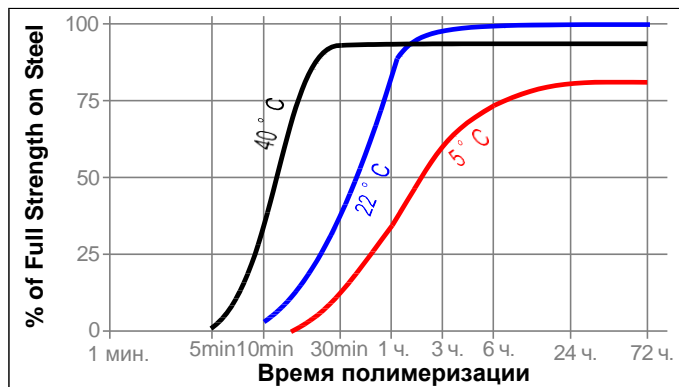
ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higluе.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru

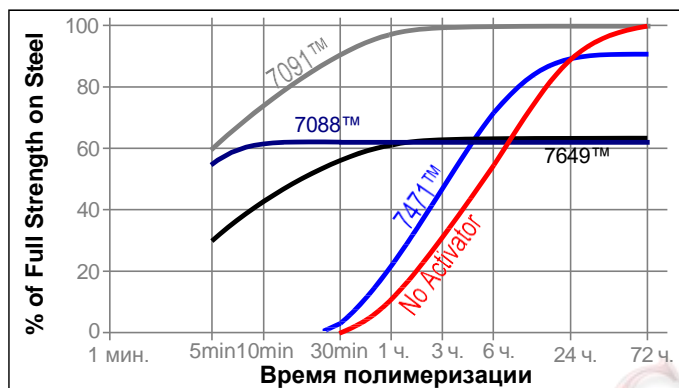
Зависимость скорости полимеризации от температуры

Скорость отверждения зависит от температуры. На приведенном ниже графике показана временная прочность на отрыв при различных температурах на стальных гайках и болтах М10, испытанных в соответствии со стандартом ISO 10964.



Зависимость скорости полимеризации от активатора

Там, где скорость полимеризации неприемлемо велика или имеются большие зазоры, нанесение активатора на поверхность улучшит скорость отверждения. На приведенном ниже графике показана временная прочность при отрыве гаек и болтов из дихромата цинка М10 с использованием активаторов 7471™, 7649™, 7088™ и 7091™ и испытан в соответствии со стандартом ISO 10964.



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Адгезионные свойства

Полимеризация в течение 24 часов при 22 °С

Момент отрыва, ISO 10964, неусажанный:	
Стальные гайки и болты М10	H·m 33 (lb.in.) (290)
Стальные гайки и болты М6	H·m 5 (lb.in.) (45)
Стальные гайки и болты М16	H·m 90 (lb.in.) (800)
Стальные гайки 3/8 x 16 (класс 2) и болты (класс 5)	H·m 31 (lb.in.) (275)

Преоблад. крутящий момент при 180°, ISO 10964, неусажанный:

Стальные гайки и болты М10	H·m 33 (lb.in.) (290)
Стальные гайки и болты М6	H·m 3 (lb.in.) (26)
Стальные гайки и болты М16	H·m 125 (lb.in.) (1,100)
Стальные гайки 3/8 x 16 (класс 2) и болты (класс 5)	H·m 33 (lb.in.) (290)

Момент отрыва, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:

Стальные гайки и болты М10	H·m 39 (lb.in.) (345)
Стальные гайки 3/8 x 16 (класс 2) и болты (класс 5)	N H·m 35 (lb.in.) (310)

Преобладающий крутящий момент при 180°, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:

Стальные гайки и болты М10	H·m 25 (lb.in.) (220)
Стальные гайки 3/8 x 16 (класс 2) и болты (класс 5)	H·m 31 (lb.in.) (275)

Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123:

Стальные штифты и хомуты	H/мм ² ≥ 9,0 ^{LMS} (psi) (≥ 1,305)
--------------------------	---

Полимеризация в течение 1 недели при 22 °С,

Момент отрыва, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:

Гайки и болты М10 из фосфатно-цинковой стали	H·m 46 (lb.in.) (400)
--	--------------------------

Гайки и болты из нержавеющей стали М10	H·m 30 (lb.in.) (265)
--	--------------------------

СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

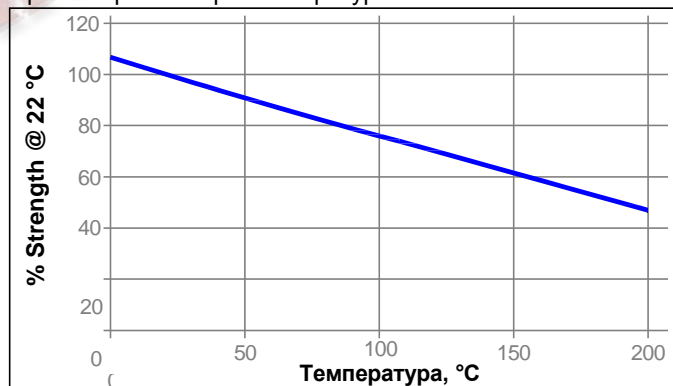
Полимеризация в течение 1 недели при 22 °С

Момент отрыва, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:

Гайки и болты М10 из фосфатно-цинковой стали

Горячая прочность

Протестировано при температуре



ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

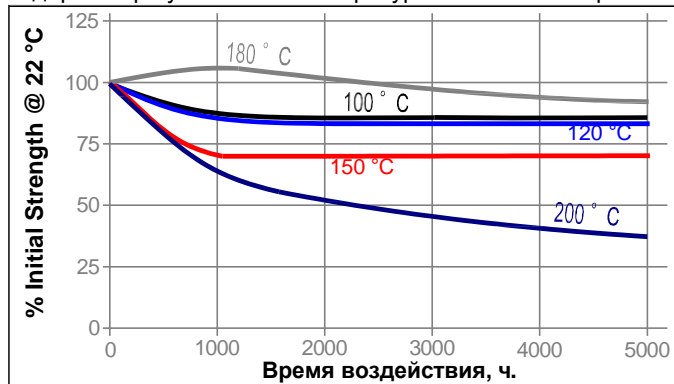
ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higlue.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru

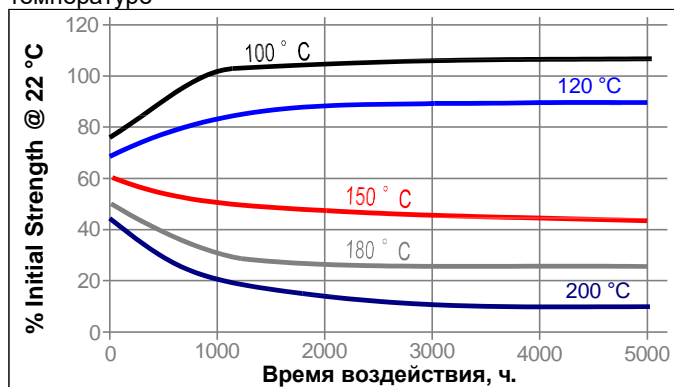
Тепловое старение

Выдержка при указанной температуре и испытания при 22 °С



Тепловое старение/горячая прочность

Состарены в указанных условиях и испытаны при температуре



Стойкость к химическим веществам/растворителям

Выдержан в указанных условиях и протестирован при 22 °С.

Среда	°C	% начальной прочности		
		500 ч.	1000 ч.	5000 ч.
Моторное масло	125	65	75	75
Неэтилированный бензин	22	90	95	95
Тормозная жидкость	22	105	105	100
Вода/гликоль 50/50	87	75	85	90
Ацетон	22	95	95	100
Спирт этиловый	22	95	95	95
E85 этанольное топливо	22	95	95	95
B100 биодизель	22	100	100	110

Момент отрыва, ISO 10964, предварительно затянут до 5 Н·м:
Гайки и болты M10 из нержавеющей стали

Среда	°C	% начальной прочности		
		500 ч.	1000 ч.	5000 ч.
Гидроксид натрия, 20%	22	75	65	55
Фосфорная кислота, 10%	22	100	95	65

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higlue.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru