

Higluе 5910

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Higluе 5910 обладает следующими характеристиками:

Технология	Силикон
Химический тип	Оксим-силикон
Внешний вид (незаполимеризованный)	Паста черного цвета
Компоненты	Однокомпонентный - не требует смешивания
Вязкость	Тиксотропная паста
Полимеризация	Вулканизация при комнатной температуре (RTV)
Применение	Герметизация
Особое преимущество	Excellent resistance to automotive engine oils.

Типичными областями применения являются крышки из штампованного листового металла (крышки ГРМ и масляные картеры), где требуется хорошая маслостойкость и способность выдерживать большие перемещения шарниров. Тиксотропная природа Higluе 5910 уменьшает миграцию жидкого продукта после нанесения на основу.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 20 °С 1.34

Температура вспышки – см. паспорт безопасности

Скорость экструзии, г/мин:

Давление 0.62 МПа, время 15 секунд, температура 25 °С:
Картридж туба от 300 до 650^{LMS}

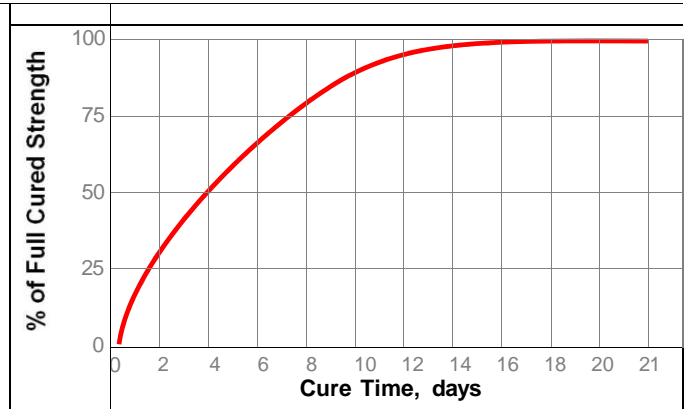
ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Поверхностная полимеризация

Свободное время отлипа, м: ≤40^{LMS}
Полимеризация при 25 °С и отн. влажности 50±5 %

Скорость полимеризации

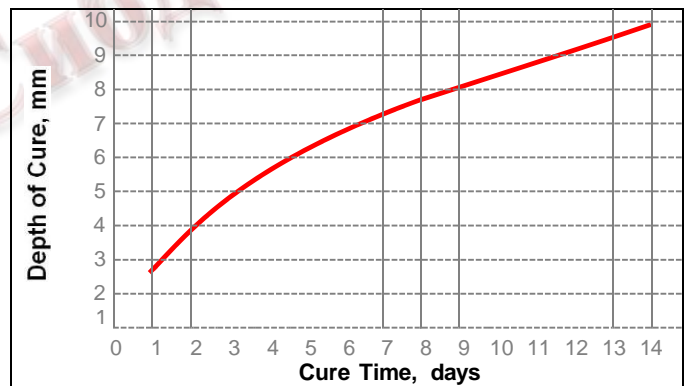
На графике ниже показано изменение прочности на сдвиг с течением времени на ножницах из мягкой стали, подвергнутых пескоструйной обработке, при зазоре соединения 0,0. 5 мм. Условия отверждения: 23±2°С, относительная влажность 60±5%. Прочность определяется согласно ISO 4587.



Глубина полимеризации

Глубина полимеризации зависит от температуры и влажности. Глубину отверждения измеряли на полосе, вытянутой из наклонной формы из ПТФЭ (максимальная глубина 10 мм).

На графике ниже показано увеличение глубины отверждения со временем при температуре 23°С и увеличении влажности.



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Полимеризация в течение 1 недели при 25°С и относительной влажности 50±5 %

Физические свойства:

Твердость по Шору, ISO 868, дюрометр А 30	
Удлинение, ISO 37, %	≥400 ^{LMS}
Предел прочности, ISO 37	H/мм ² ≥1.7 ^{LMS} (psi) (≥247)
Предел прочности при 100 % удлинение, ISO 37	H/мм ² 0.6 до 1.0 (psi) (87 до 145)

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higluе в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higluе.ru
654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3
тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru

Электрические свойства:

Объем. сопротивление, IEC 60093, $\Omega \cdot \text{см}$	1.69×10^{14}
Поверхн. сопротивление, IEC 60093, Ω	2.81×10^{16}
Диэлектрическая проницаемость/коэфф. рассеяния, IEC 60250:	
1 кГц	4.53 / 0.019
100 кГц	4.09 / 0.009
1 МГц	4.05 / 0.008
10 МГц	4.08 / 0.017

Адгезивные свойства

Через 21 день при 23°C, отн. влажности 60±5% и зазоре 0,5 мм
Прочность на сдвиг внахлест:

Мягкая сталь	H/мм ² (psi)	0.9 до 1.4 (130 до 200)
Алюминий 2024-T3	H/мм ² (psi)	0.6 до 1.4 (90 до 200)
Альклад	H/мм ² (psi)	1 до 1.6 (145 до 230)
Дихроват цинка	H/мм ² (psi)	1 до 1.6 (145 до 230)

**СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ
ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ**

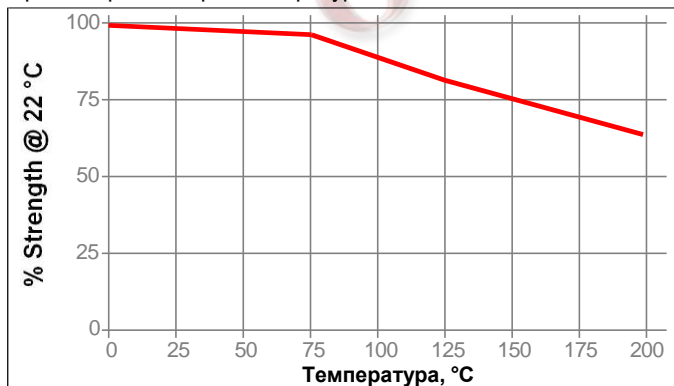
Полимеризация в течение 21 дня при 23°C и относительной влажности 60±5%

Прочность на сдвиг на круге:

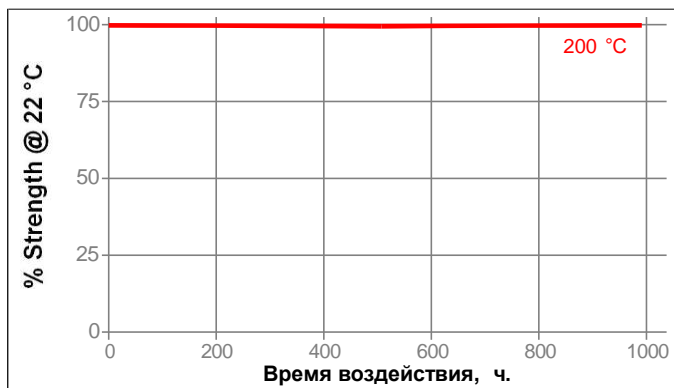
Альклад

Горячая прочность

Протестировано при температуре

**Тепловое старение**

Выдержка при указанной температуре и испытания при 22 °C



Полимеризация в течение 21 дня при 23±2°C и относительной влажности 60±5%, толщина пленки 2 мм

Предел прочности, ISO 37, Н/мм² (Удлинение при разрыве, %):

Среда	100 ч.	500 ч.	1000 ч.
22 °C (560)	1.7(700)	2.4(600)	1.9
150 °C (470)	2.2(400)	2.2(450)	2.3
175 °C (330)	2.2(380)	2.1(350)	1.4
200 °C (300)	2.2(370)	2.0(340)	1.4
5W40 масло, 120 °C (590)	1.9(520)	2.3(490)	2.1
Моторное масло, 150 °C (600)	1.9(520)	1.8(450)	2.6
Вода/гликоль (570)	1.0(620)	0.6(540)	0.9

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом и/или с высоким содержанием кислорода, и его не следует выбирать в качестве герметика для хлора или других сильных окислителей.

Инструкция по применению:

- Для достижения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными.
- Влажное отверждение начинается сразу после контакта продукта с атмосферой, поэтому соединяемые детали следует соединить в течение нескольких минут после выдачи продукта.
- Герметик необходимо дать затвердеть (например, семь дней), прежде чем подвергать ее тяжелым эксплуатационным нагрузкам.
- Излишки материала можно легко удалить неполярными растворителями.
- Для полностью автоматического применения рекомендуется использовать систему объемного дозирования.

Хранение

Храните продукт в закрытой таре в сухом месте. Информация о хранении может быть указана на маркировке тары продукта.

Оптимальное хранение: от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно повлиять на свойства продукта. Материал, извлеченный из контейнеров, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте продукт в первоначальный контейнер. Компания Higlue не несет ответственности за продукт, который был загрязнен или хранился в условиях, отличных от указанных ранее.

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higlue.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru