

# Higluе 5900

## PRODUCT DESCRIPTION

Higluе 5900 обладает следующими характеристиками:

<b>Технология</b>	Силикон
<b>Химический тип</b>	Оксим-силикон
<b>Внешний вид (незаполимеризованный)</b>	Паста черного цвета
<b>Компоненты</b>	Однокомпонентный - не требует смешивания
<b>Тиксотропность</b>	Уменьшение миграции жидкого продукта после нанесения на основу
<b>Полимеризация</b>	Вулканизация при комнатной температуре (RTV)
<b>Применение</b>	Герметизация
<b>Особое преимущество</b>	Отличная стойкость к автомобильным моторным маслам

Типичные области применения включают крышки из штампованного листового металла (крышки ГРМ и масляные поддоны), где требуется хорошая маслостойкость и способность выдерживать большие подвижки соединений. Он выдерживает испытания под низким давлением, проводимые до того, как продукт начнет отверждаться. Тиксотропная природа Higluе 5900 уменьшает миграцию жидкого продукта после нанесения на основу. Higluе 5900 обладает превосходной адгезией. профиль для широкого спектра пластиковых поверхностей, а также стекла, керамики и металлов.

## СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 25 °С от 1.3 до 1.37<sup>LMS</sup>

Скорость экструзии, г/мин:

Давление 0,62 МПа, время 15 секунд, температура 25 °С:

Картридж туба от 20 до 50<sup>LMS</sup>

Противовыбросовое сопротивление, секунды:

Фланец 4 мм, зазор 1,5 мм при 0,014 МПа  $\geq 100$ <sup>LMS</sup>

Расход, ISO 7390, мм:

Через 2 минуты при 25 °С  $\leq 0,2$ <sup>LMS</sup>

Нестабильное содержание, %  $\leq 0,5$ <sup>LMS</sup>

Температура вспышки – см. паспорт безопасности

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

### Surface Cure

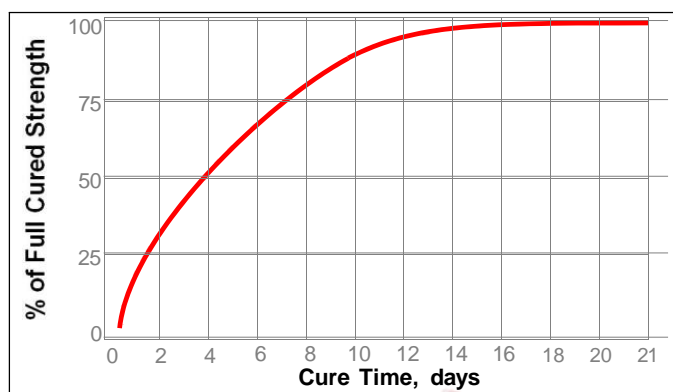
Свободное время отлипа, м.:

Отверждение при 25 °С и  
отн. влажности 50±5 %

от 7 до 24<sup>LMS</sup>

### Скорость полимеризации

На графике ниже показано изменение прочности на сдвиг с течением времени на алюминиевых ножницах внахлестку при зазоре соединения 0,5 мм. Условия отверждения: 23±2°С, относительная влажность 60±5%. Прочность определяется согласно ISO 4587.

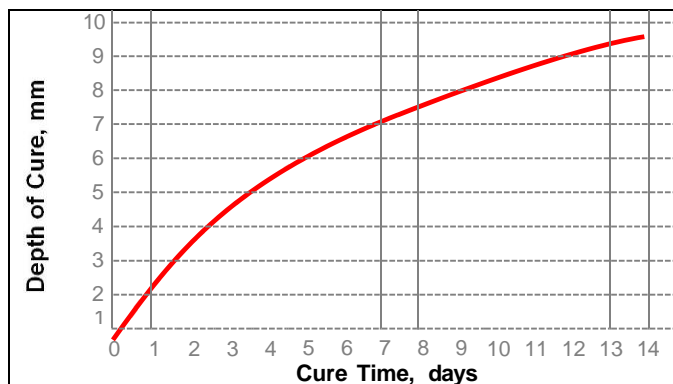


### Глубина полимеризации

Глубина полимеризации зависит от температуры и влажности.

Глубину отверждения измеряли на полоске, вытянутой из форма из ПТФЭ с наклоном (максимальная глубина 10 мм).

На графике ниже показано увеличение глубины отверждения со временем при 23±2 °С/50±5 % относительной влажности.



**ООО «Сибдеталь»** – официальный дилер Higluе в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт [higluе.ru](http://higluе.ru)

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail [rozaltd@mail.ru](mailto:rozaltd@mail.ru)

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Полимеризация в течение 1 недели при 25 °С и относительной влажности 50±5 %

### Физические свойства:

Твердость по Шору, ISO 868, дюрометр А  
Удлинение при разрыве, ISO 37, %  
Предел прочности, ISO 37

от 31 до 46<sup>LMS</sup>  
≥400<sup>LMS</sup>

H/мм<sup>2</sup> ≥1.7<sup>LMS</sup>  
(psi) (≥246)

### Электрические свойства:

Объемное сопротивление, IEC 60093, Ом ·см  
Поверхностное сопротивление, IEC 60093, Ом  
Диэлектрическая проницаемость/коэффициент рассеяния, IEC 60250:

6.7×10<sup>13</sup>  
4.35×10<sup>15</sup>

1 кГц 5.05 / 0.048  
100 кГц 4.29 / 0.042  
1 МГц 4.13 / 0.023  
10 МГц 4.12 / 0.013

### Адгезивные свойства

Полимеризация в течение 21 дня при 23 °С, относительной влажности 50±5 % и зазоре 0,5 мм  
Прочность на сдвиг внахлест, ISO 4587:

Мягкая сталь	H/мм <sup>2</sup>	1 до 1.4
	(psi)	(145 до 200)
Люминий 2024-T3	H/мм <sup>2</sup>	0.7 до 1.3
	(psi)	(100 до 190)
Алькад	H/мм <sup>2</sup>	1 до 1.5
	(psi)	(145 до 215)
Дихромат цинка	H/мм <sup>2</sup>	1 до 2
	(psi)	(145 до 290)

Полимеризация в течение 7 дней при 25 °С и относительной влажности 50±5 %, только влаготверждение

Алюминий (Алкклад)

H/мм<sup>2</sup> ≥1.2<sup>LMS</sup>  
(psi) (≥174)

Алюминий (Алькад) / сталь (при получении)

H/мм<sup>2</sup> ≥1.0<sup>LMS</sup>  
(psi) (≥145)

## СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

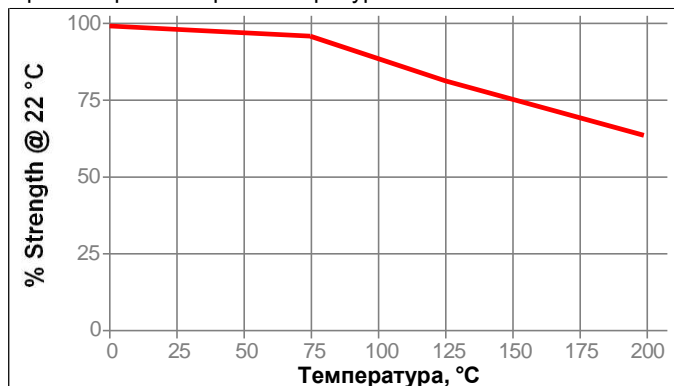
Полимеризация в течение 21 дня при 23 °С и относительной влажности 60±5 %

Прочность на сдвиг внахлест, ISO 4587:

Альклад

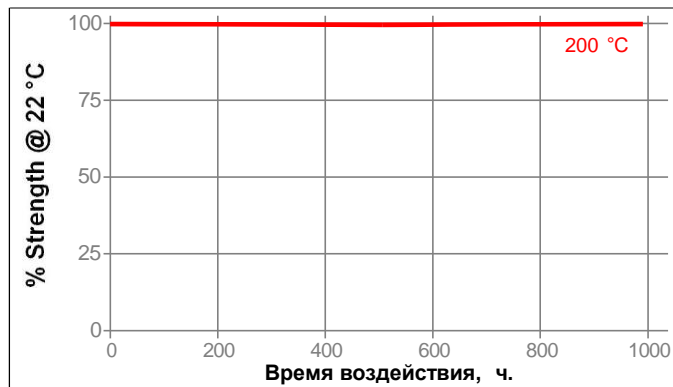
### Горячая прочность

Протестировано при температуре



### Тепловое старение

Выдержка при указанной температуре и испытания при 22°С



### Старение под воздействием окружающей среды – влияние на объемные свойства

Полимеризация в течение 21 дня при 23±2°С и относительной влажности 60±5%, испытания при 22°С, толщина пленки 2 мм

Предел прочности, ISO 37, H/мм<sup>2</sup> (Относительное удлинение при разрыве, %):

Среда	100 ч.	500 ч.	1000 ч.
22 °С	2.0(570)	2.3(580)	2.0(570)
150 °С	2.4(350)	1.8(570)	2.1(350)
175 °С	1.8(340)	1.7(320)	1.6(320)
200 °С	1.8(350)	1.8(310)	1.3(220)
5W40 масло, 120 °С	1.9(500)	2.3(460)	2.3(570)
Моторное масло, 150°С	1.7(440)	1.5(430)	1.9(530)
Вода/гликоль	1.1(620)	0.6(470)	0.7(430)

### Инструкция по применению:

- Для достижения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными.
- Влажное отверждение начинается сразу после контакта продукта с атмосферой, поэтому соединяемые детали следует соединить в течение нескольких минут после выдачи продукта.
- Герметик необходимо дать затвердеть (например, семь дней), прежде чем подвергать ее тяжелым эксплуатационным нагрузкам.
- Излишки материала можно легко удалить неполярными растворителями.
- Для полностью автоматического применения рекомендуется использовать систему объемного дозирования.

### Хранение

Храните продукт в закрытой таре в сухом месте. Информация о хранении может быть указана на маркировке упаковки продукта.

**Оптимальное хранение: от 8 °С до 21 °С. Хранение при температуре ниже 8 °С или выше 28 °С может отрицательно повлиять на свойства продукта.**

Материал, извлеченный из контейнеров, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте продукт в первоначальный контейнер. Компания Higlue не несет ответственности за продукт, который был загрязнен или хранился в условиях, отличных от указанных ранее.

**ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.**

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт [higlue.ru](http://higlue.ru)

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail [rozaltd@mail.ru](mailto:rozaltd@mail.ru)