

Higlue 5699

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Higlue 5699 обладает следующими характеристиками:

Технология	Силикон
Химический тип	Оксим-силикон
Внешний вид (незаполимеризованный)	Паста серого цвета
Компоненты	Однокомпонентный - не требует смешивания
Тиксотропность	Уменьшение миграции жидкого продукта после нанесения на основу
Полимеризация	Вулканизация при комнатной температуре (RTV)
Применение	Герметизация
Особое преимущество	Некоррозионный

Higlue 5699 предназначен в первую очередь для фланцевого уплотнения с превосходной маслостойкостью на жестких фланцевых уплотнениях, например, в трансмиссиях и литых металлических корпусах.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 20 °С 1.45

Скорость экструзии, г/мин:

Давление 0,62 МПа, время 15 секунд, температура 25 °С:

Картридж туба $\geq 200^{LMS}$

Температура вспышки – см. паспорт безопасности

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Поверхностная полимеризация

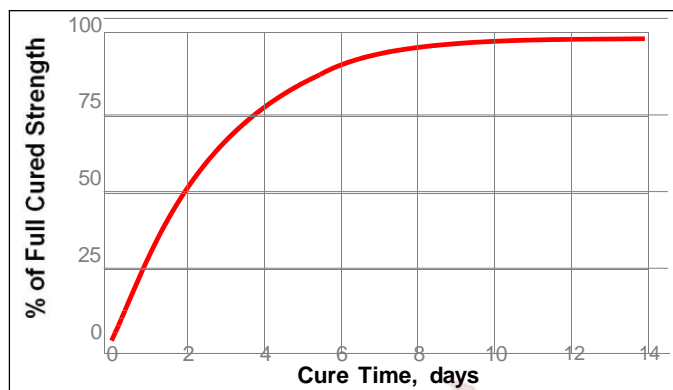
Время отсутствия отлипа — это время, необходимое для достижения отсутствия отлипа на поверхности

Свободное время отлипа, минут:

Полимеризация при 25 °С и относительной влажности 50±5 % $\leq 30^{LMS}$

Скорость полимеризации

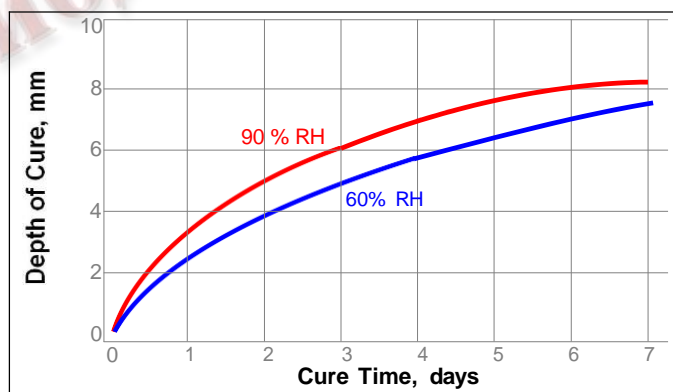
На графике ниже показано изменение прочности на сдвиг с течением времени на ножницах из мягкой стали, подвергнутых пескоструйной обработке, при зазоре соединения 0,05 мм. Условия отверждения: 23±2 °С, относительная влажность 60±5%. Прочность определяется согласно ISO 4587.



Глубина полимеризации

Глубина полимеризации зависит от температуры и влажности. Глубину отверждения измеряли на полосе, вытянутой из наклонной формы из ПТФЭ (максимальная глубина 10 мм).

На графике ниже показано увеличение глубины отверждения со временем при температуре 23 °С и увеличении влажности.



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Полимеризация в течение 1 недели при 25 °С и относительной влажности 50±5 %.

Физические свойства:

Твердость по Шору, ISO 868, дюрометр А	45 до 75 ^{LMS}
Удлинение, ISO 37, %	≥100 ^{LMS}
Предел прочности, ISO 37	H/мм ² ≥2.4 ^{LMS} (psi) (≥348)

Электрические свойства:

Поверхностное сопротивление, IEC 60093, Ом	2×10 ¹⁵
Объемное сопротивление, IEC 60093, Ом·см	2×10 ¹⁵
Диэлектрическая проницаемость/коэффициент рассеяния, IEC 60250:	
100 Гц	2.8
10 кГц	4.0
10 МГц	4.1

Адгезивные свойства

Через 14 дней при 23 °С, относительной влажности 60±5% и зазоре 0,5 мм

Прочность на сдвиг внахлест, ISO 4587:

Алюминий	H/мм ²	0.1 до 0.7
	(psi)	(15 до 102)
Дихромат цинка	H/мм ²	0.7 до 1.5
	(psi)	(102 до 213)
Мягкая сталь (пескоструйная обработка)	H/мм ²	1.3 до 2.1
	(psi)	(189 до 305)
Алюминий (абразированный)	H/мм ²	1.3 до 2.0
	(psi)	(189 до 290)

**СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ
ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ**

Полимеризация в течение 14 дней при 23 °С и относительной влажности 60±5 %

Прочность на сдвиг внахлест, ISO 4587:

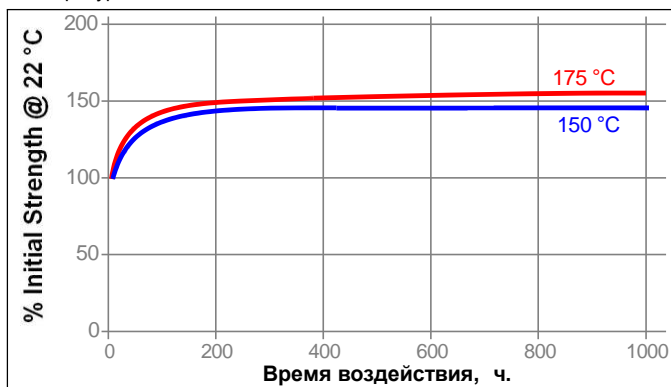
Мягкая сталь (пескоструйная обработка)

Горячая прочность

Протестировано при температуре

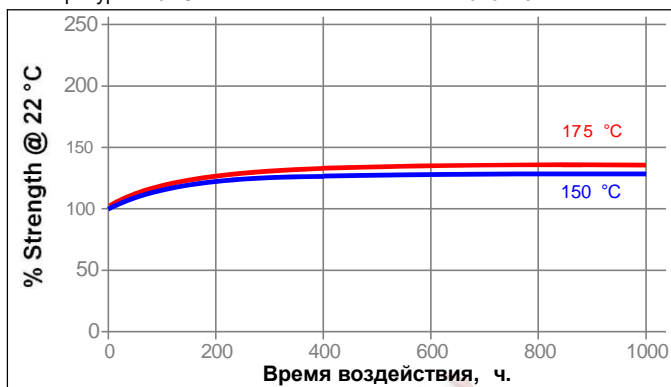
**Тепловое старение**

Выдержка при указанной температуре и испытания при 22 °С
Образцы толщиной 2 мм отверждались в течение 1–4 дней при температуре 2–3 °С и относительной влажности 6–0 ± 5 %.

**Тепловое старение**

Выдержка при указанной температуре и испытания при 22 °С

Образцы толщиной 2 мм отверждались в течение 1–4 дней при температуре 2–3 °С и относительной влажности 6–0 ± 5 %

**Химическая стойкость/стойкость к растворителям**

Выдержано в указанных условиях и проверено при 22 °С.

Среда	°С	% от начальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Всесезонная	120	95	95	90
Всесезонная	150	80	80	75
ATF (масло Dexron II)	120	70	85	75
ATF (масло Dexron II) — японский сорт	150	75	65	35
Вода/гликоль 50/50	100	85	90	65

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом и/или с высоким содержанием кислорода, и его не следует выбирать в качестве герметика для хлора или других сильных окислителей.

ПРИМЕЧАНИЕ. Этот продукт не рекомендуется контактировать с бензином.

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higluе в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higluе.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru

Инструкция по применению:

- 1 Для достижения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными.
- 2 Влажное отверждение начинается сразу после контакта продукта с атмосферой, поэтому соединяемые детали следует соединить в течение нескольких минут после выдачи продукта.
- 3 Герметик необходимо дать затвердеть (например, семь дней), прежде чем подвергать ее тяжелым эксплуатационным нагрузкам.
- 4 Излишки материала можно легко удалить неполярными растворителями.
- 5 Для полностью автоматического применения рекомендуется использовать систему объемного дозирования.

Хранение

Храните продукт в закрытой таре в сухом месте. Информация о хранении может быть указана на маркировке упаковки продукта

Оптимальное хранение: от 8 °С до 21 °С. Хранение при температуре ниже 8 °С или выше 28 °С может отрицательно повлиять на свойства продукта.

Материал, извлеченный из контейнеров, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте продукт в первоначальный контейнер. Компания Higlue не несет ответственности за продукт, который был загрязнен или хранился в условиях, отличных от указанных ранее.