

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Higluе 406 обладает характеристиками продукта:

Технология	Цианоакрилат
Химический тип	Этилцианоакрилат
Внешний вид (незатвердевший)	Прозрачный, от бесцветного до желтого окрашенная жидкость ^{LMS}
Компоненты	Одна часть - не требует смешивания
Вязкость	Низкая
Полимеризация	Влажность
Применение	Склеивание
Основные подложки	Пластмассы и каучуки

Настоящий Технический паспорт действителен для Higluе 406, изготовленного с даты, указанной в разделе «Дата изготовления».

Higluе 406 предназначен для склеивания пластмасс и эластомерных материалов, где требуется очень быстрая фиксация.

Описание коммерческого предмета А-А-3097:

Higluе 406 соответствует описанию коммерческого продукта А-А-3097. **Примечание:** Это региональное одобрение. Пожалуйста, свяжитесь с Центром технического обслуживания Higluе для получения дополнительной информации и разъяснений.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 25 °С	1.1
Вязкость, конус и пластина, мПа·с (сР):	
Температура: 25 °С, скорость сдвига: 3,000 с ⁻¹ от 12 до 22 ^{LMS}	
Вязкость по Брукфилду - LVF, 25 °С, мПа·с (сР):	
Шпindelь 1, скорость 30 об/мин	от 15 до 25
Температура вспышки - см. паспорт безопасности	

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

В нормальных условиях атмосферная влага инициирует процесс отверждения. Хотя полная функциональная прочность достигается за относительно короткое время, отверждение продолжается не менее 24 часов, прежде чем будет достигнута полная устойчивость к химическим веществам/растворителям.

Зависимость скорости полимеризации от материала

Скорость отверждения зависит от используемого субстрата. В таблице ниже показано время фиксации, достигнутое на различных материалах при температуре 22 °С и относительной влажности 50 %. Это определяется как время, за которое достигается прочность на сдвиг 0,1 Н/мм².

Время фиксации, секунды:

Сталь (обезжиренная)	от 20 до 45
Алюминий (травленный)	<5
Неопрен	<5
Резина, нитрил	<5
ABS	<5
ПВХ	<5
Поликарбонат	от 10 до 20
Фенол	<5

Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации будет зависеть от разрыва линии склеивания. Тонкие линии склеивания приводят к высокой скорости отверждения, увеличение зазора склеивания снижает скорость отверждения.

Зависимость скорости полимеризации от влажности

Скорость полимеризации будет зависеть от относительной влажности окружающей среды. Наилучшие результаты достигаются при относительной влажности рабочей среды от 40% до 60% при температуре 22°С. Более низкая влажность приводит к более медленному отверждению. Более высокая влажность ускоряет его, но может ухудшить конечную прочность соединения.

Зависимость скорости полимеризации от активатора

Там, где скорость полимеризации неприемлемо велика из-за больших зазоров, нанесение активатора на поверхность улучшит скорость отверждения. Однако это может снизить предел прочности соединения, поэтому для подтверждения эффекта рекомендуется тестирование.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Адгезионные свойства

Через 24 часа при 22 °С

Прочность на сдвиг внахлестку, ISO 4587:

Сталь (пескоструйная обработка)	Н/мм ² 15.5 (psi) (2,250)
Алюминий (травленный)	Н/мм ² 12 (psi) (1,740)
Дихромат цинка	Н/мм ² 14 (psi) (2,030)
ABS	* Н/мм ² 8.8 * (psi) (1,280)
ПВХ	* Н/мм ² 8.7 * (psi) (1,260)
Поликарбонат	* Н/мм ² 9.1 * (psi) (1,320)
Фенол	* Н/мм ² 11.3 * (psi) (1,640)
Неопрен	* Н/мм ² 1 * (psi) (150)
Нитрил	* Н/мм ² 1.2 * (psi) (0)

Прочность блока на сдвиг, ISO 13445:

Поликарбонат	N/мм ² 13.1 (psi) (1,900)
ABS	* N/мм ² 23.7 (psi) (3,440)
ПВХ	N/мм ² 1.8 (psi) (260)
Фенол	* N/мм ² 13.8 (psi) (2,000)

* разрушение субстрата

Прочность на растяжение, ISO 6922:

Буна-Н	N/мм ² 13 (psi) (1,890)
--------	---------------------------------------

Через 10 секунд при 22 °C

Прочность на растяжение, ISO 6922:

Буна-Н	N/мм ² ≥6.9 ^{LMS} (psi) (≥1,000)
--------	---

СТАНДАРТНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

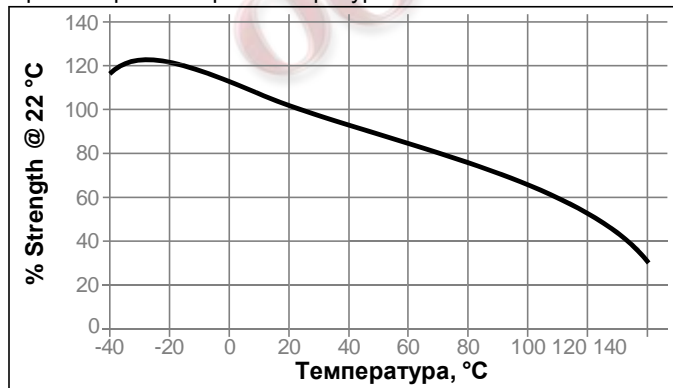
Полимеризация в течение 1 недели при 22 °C

Прочность на сдвиг внахлестку, ISO 4587:

Мягкая сталь (пескоструйная обработка)

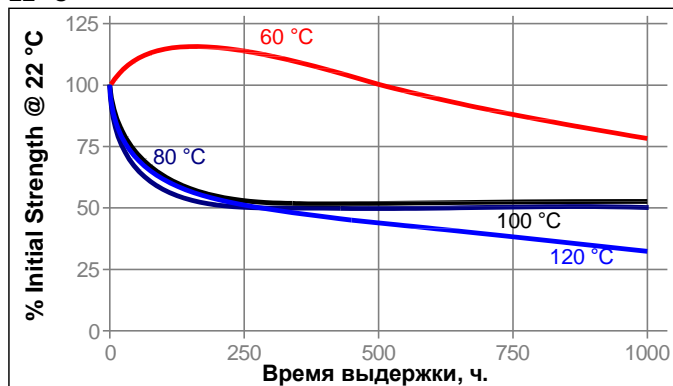
Горячая прочность

Протестировано при температуре



Тепловое старение

Выдержка при указанной температуре и испытания при 22 °C



Стойкость к химическим веществам/растворителям

Выдержан в указанных условиях и протестирован при 22 °C.

Среда	°C	% начальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	40	100	85	70
Бензин	22	90	100	95
Вода	22	55	70	70
Вода/гликоль	22	85	75	80
Спирт этиловый	22	105	105	100
Изопропанол	22	120	110	120
98% относительной влажности	40	50	60	45

Стойкость к химическим веществам/растворителям

Выдержано в указанных условиях и протестировано при 22 °C.

Прочность на сдвиг внахлестку, ISO 4587, поликарбонат

Среда	°C	% начальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Воздух	22	100	100	105
98% относительной влажности	40	85	90	85

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом и/или с высоким содержанием кислорода, и его не следует выбирать в качестве герметика для хлора или других сильных окислителей.

Информацию о безопасном обращении с этим продуктом см. в Паспорте безопасности (SDS).

ООО «Сибдеталь» – официальный дилер Higlue в РФ.

ИНН 4218023469 КПП 425301001 ОГРН 1024201673935, сайт higlue.ru

654018, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Полесская, д. 1а, офис 3

тел. +7-951-222-91-10, e-mail rozaltd@mail.ru